

TECHNICAL PARAMETER

技術参数 / 技術的パラメータ

GOSUN INDUSTRIAL

尺寸容许差 / Dimension tolerance / 寸法公差

等级 尺寸 (mm)	6 级 (h6)	7 级 (h7)	8 级 (h8)	9 级 (h9)	10 级 (h10)	11 级 (h11)	12 级 (h12)	13 级 (h13)
1.0~3.0	+0 -0.006	+0 -0.010	+0 -0.014	+0 -0.025	+0 -0.040			
3.01~6.0	+0 -0.008	+0 -0.012	+0 -0.018	+0 -0.030	+0 -0.048	+0 -0.075	+0 -0.120	+0 -0.180
6.01~10.0	+0 -0.009	+0 -0.015	+0 -0.022	+0 -0.036	+0 +0.058	+0 -0.090	+0 -0.150	+0 -0.220
10.01~18.0	+0 -0.011	+0 -0.018	+0 -0.027	+0 -0.043	+0 -0.070	+0 -0.110	+0 -0.180	+0 -0.270
18.01~30.0		+0 -0.021	+0 -0.033	+0 -0.052	+0 -0.084	+0 -0.130	+0 -0.210	+0 -0.330
30.01~50.0		+0 -0.025	+0 -0.039	+0 -0.062	+0 -0.100	+0 -0.180	+0 -0.250	+0 -0.390
50.01~80.0		+0 -0.032	+0 -0.048	+0 -0.072	+0 -0.150	+0 -0.190	+0 -0.300	+0 -0.470

h6 精度研削品 Precision grinding or lathed parts 精密研削製品	h7 标准研削品 Standard grinding or lathed parts 標準研削製品	h8 高精度引拔品 High precision drawn parts 高精度引き抜き品	h9 标准引拔品 Standard drawn & pulled parts 標準引き抜き品	h10 异型引拔品 Irregular shaped drawn parts 特殊形状の引き抜き品
--	---	---	--	---

- 此公差不适用于钢棒两端 100mm 以内距离。
This table shall not be applied to within 100mm length from both bar ends.
- 偏径差（真圆度）为公差之 30% 以内。圆筒度为公差之 50% 以内。
Deviations in diameter(roundness) shall be within 30% of the diameter tolerance. Deviations shall be within 50% of the diameter tolerance.
- 特殊尺寸公差可由买卖双方协议。
Other special diameter tolerance may be satisfied via consulting and discussing.

备注：外径公差依客户要求生产，两端 100mm 不计入要求。
Note: Outer diameter tolerance subject to customers' requirements. 100mm from both ends are not included in the requirements.
備考：外径公差はお客様のご要望に応じて製作しており、両端 100mm はご要望に含まれていません。

成品长度 / 完成品の長さ Length tolerance (mm)	引拔制品 / 引き抜き製品 Drawn products (D) 研磨制品 / 研磨製品 Grinding products (G)	直径范围 / 直径範囲 Diameter range	长度范围 / 長さ範囲 Length range	长度公差 / 長さ公差 Length tolerance
		φ2 - φ50/H4-H48	2000~6000	+20, -0
		φ2-22	2000~4000	+20, -0

真直度 / 真直度 Straightness tolerance (mm)			快削钢 / 快削鋼 Free cutting steel		特殊制品 / 特殊製品 Special products (0.3 以下) (0.04 以下)
			拉拔成品 / 引き抜き完成品 Drawn products (D)	研磨成品 / 研磨完成品 Grinding products (G)	
	标准法则	L=1000	0.7	0.5	
	高精度制品	L=1000	0.4	0.3	
L=400		0.08	0.03-0.06		

- 此表 L=400 仅适用于 5.0~16.0mm 圆棒。L=1000 仅适用于 8.0~16.0mm 圆棒。其余尺寸另议。
L=400 is applied to the round bar of dia. 5.0~16.0mm. L = 1000 is applied to the round bar of dia. 8.0~16.0mm .
Straightness for other sizes may be specified after consulting and discussing.

表面粗糙度 / 表面粗さ Surface roughness tolerance (Ra)	标准研磨制品 / 標準研磨製品 Standard grinding products 标准拉拔制品 / 標準引き抜き製品 Standard cold drawn products	表面粗糙度 / 表面粗さ Surface roughness (Ra)
		Ra 0.8
		Ra 1.6

Product packaging

产品包装 / 製品パッケージ

GOSUN INDUSTRIAL

端面倒角的基本形状 / Basic Shapes of the Front End & Chamfers / 端面面取り用基本形状

形状编号 形状番号 Shape code	形状 / 形状 Chamfer shape	形状编号 形状番号 Shape code	形状 / 形状 Chamfer shape
C1		C4	
C2		C5	
C3		C6	

订单 / 规格要求 Orders / Specifications 注文 / 仕様の要求

Steel Grade	钢种 / 鋼種	Package	包装 / パッケージ
Size (mm / inch)	尺寸 / 寸法	Weight per Bundle	每捆重量 / バンドルあたりの重量
Spec tolerance (mm)	公差 / 公差	PP hollow plate packing	PP 中空板包装 / PP 中空シートパッケージ
Length (M)	长度 / 長さ	Wooden Case	木箱 / 木箱
Quantity (MT)	数量 / 数量	Lead Time	交货期 / 納期
Standard (AISI / JIS / ASTM)	标准 / 標準	Other requirements	其他要求 / その他の要件



重量换算公式 / Weight Conversion Formula / 重量換算式

	形状 / Shape / 形状	米 / 重量 Meter/KG メートル / 重量
钢棒 スチールロッド Steel Bar	圆形 / 円形 / Circular	直径 / 直径 / Diameter (mm) ² × 0.00618 = 米 / kg
	六角形 / 六角形 / Hexagonal	对边 / 对边 / Distance between opposite side (mm) ² × 0.00682 = 米 / kg
	四角形 / 四角形 / Square shape	对边 / 对边 / Distance between opposite side (mm) ² × 0.00787 = 米 / kg